

Группа компаний «ТвинПро»

Вибрационное средство обнаружения «Пунктир-С»

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЦЕССОР «ПУНКТИР-ЦП-С»

ПАСПОРТ

БМКЦ.425689.001 ПС

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	3
2. Основные сведения об изделии и технические данные	4
3. Комплектность.....	5
4. Свидетельство о приемке и упаковывании.....	5
5. Сведения о продаже	5
6. Хранение, транспортировка и утилизация	6
7. Гарантии изготовителя	6
8. Сведения о сертификации изделия.....	7
9. Сведения о предприятии-изготовителе.....	7

Настоящий паспорт распространяется на центральный процессор «Пунктир-ЦП-С» БМКЦ.425689.001 (далее ЦП-С) вибрационного средства обнаружения (ВСО) «Пунктир-С» БМКЦ.425621.001ТУ.

Перед эксплуатацией ЦП-С необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации системы «Пунктир-С» БМКЦ.425621.001 РЭ, размещенном на сайте www.punktir-c.ru, и настоящим паспортом.

В случае передачи ЦП-С на другое предприятие или в другое подразделение для эксплуатации или ремонта вместе с ними подлежит передаче и настоящий паспорт.

1. Назначение

1.1. ЦП-С входит в состав ВСО «Пунктир-С» и предназначен для обработки информации, получаемой от одного или двух линейных контроллеров системы («Пунктир-ЛК-С», далее ЛК-С), подключённых к нему.

ЦП-С принимает решения о наличии отслеживаемых событий, формирует через интерфейсы Ethernet и RS-485 сигналы управления для исполнительных устройств (в том числе для поворотных видеокамер).

ЦП-С осуществляет взаимодействие с управляющими системами верхнего уровня / системами сбора и обработки информации (ССОИ), что позволяет масштабировать систему для периметров, протяженность которых превышает возможности одного ВСО.

1.2. ЦП-С обеспечивает:

- двусторонний обмен информацией с одним или двумя ЛК-С через интерфейс RS-232: получение информации о состоянии датчиков; первичную настройку и управление ЛК-С;

- обработку информации о состоянии датчиков системы по специальным алгоритмам, включая алгоритм дифференциального (сравнения уровней сигналов пяти соседних датчиков) анализа;

- формирование и выдачу сигналов «Внимание» или «Тревога» по совокупности получаемой от датчиков информации и результатов обработки, с указанием датчиков (групп датчиков), для которых сформирован тревожный сигнал;

- настройку, хранение и выполнение аппаратных взаимодействий, программируемых реакций на события в ВСО, в том числе выдачу команд на внешние модули системы и внутренние выходы типа «открытый коллектор»;

- поддержку защищенного протокола обмена информацией для взаимодействия с внешним программным обеспечением - системами верхнего уровня, ССОИ, интегрированными системами безопасности;

- контроль состояния тамперного (антисаботажного) входа;

- хранение настроек и протоколирование событий в системе.

2. Основные сведения об изделии и технические данные

Наименование параметра	Значение
1 Напряжение питания, В	от 10 до 15
2 Потребляемый ток, мА, не более	160
3 Максимальная величина пульсаций напряжения внешнего источника питания, мВ, не более	50
4 Максимальное количество ЛК-С, подключаемых к модулю, не более	2
5 Количество выходов типа «открытый коллектор»	4
6 Максимальный ток выхода типа «открытый коллектор», мА, не более	250
7 Максимальное напряжение, коммутируемое выходом «открытый коллектор», В, не более	60
8 Количество входов типа «сухой контакт»	1
9 Интерфейс линии связи	100BASE-T Fast Ethernet
10 Габаритные размеры, длина×ширина×высота, мм, не более	148 × 126 × 58
11 Масса, кг, не более	0,27
12 Степень защиты корпуса	IP20
13 Климатическое исполнение	УХЛ категории размещения 3.1
14 Температура эксплуатации	от минус 25° до плюс 65°С

3. Комплектность

Обозначение изделия	Наименование изделия	Количество	Заводской номер	Примечание
БМКЦ.425689.001	Центральный процессор «Пунктир-ЦП-С»	1		
БМКЦ.425689.001ПС	Паспорт	1		
–	Упаковочная коробка	1		

4. Свидетельство о приемке и упаковывании

Центральный процессор «Пунктир-ЦП-С» БМКЦ.425689.001 заводской номер № _____, МАС адрес _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документации, признан годным для эксплуатации и упакован ООО «ОКБ «Авгит».

Упаковывание произвел

подпись

расшифровка подписи

Представитель ОТК

подпись
М.П.

расшифровка подписи

год, месяц, число

5. Сведения о продаже

Подпись продавца

расшифровка подписи

дата

М.П.

6. Хранение, транспортировка и утилизация

Хранение ЦП-С должно соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69 (неотапливаемые помещения без прямого воздействия на продукцию солнечных лучей и дождя).

В помещении для хранения не должно быть паров химически активных веществ, вызывающих коррозию (кислоты, щелочи, агрессивные газы).

Транспортировка упакованных ЦП-С должна производиться в крытых транспортных средствах; условия транспортирования при воздействии климатических факторов должны соответствовать условиям 3 по ГОСТ 15150.

Утилизация изделия должна осуществляться по месту эксплуатации изделия в соответствии с ГОСТ 30167-2014 и региональными нормативными документами.

7. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие линейного контроллера «Пунктир-ЦП-С» БМКЦ.425689.001 заявленным характеристикам при соблюдении правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации устройства 24 (Двадцать четыре) месяца с момента продажи через уполномоченного представителя, а при отсутствии отметки о продаже - с даты приемки ОТК предприятия-изготовителя.

Срок службы ЦП-С – не менее 10 лет.

ЦП-С, у которого во время гарантийного срока при условии соблюдения правил эксплуатации и монтажа будет обнаружена неисправность, безвозмездно ремонтируется или заменяется предприятием-изготовителем.

Гарантийные обязательства не распространяются на случаи:

- нарушения правил подключения и эксплуатации ЦП-С;
- наличия механических повреждений (царапин, трещин, следов падения, следов неавторизованного ремонта или постороннего вмешательства);
- наличия повреждений, вызванных попаданием внутрь ЦП-С посторонних предметов, жидкостей, насекомых;

- неблагоприятного воздействия внешней среды: повышенная влажность, запыленность, агрессивная среда и т. д.

8. Сведения о сертификации изделия

Центральный процессор «Пунктир-ЦП-С» сертифицирован в составе ВСО «Пунктир-С» на соответствие требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза: ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;
- ГОСТ Р 12.1.019-2009 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты»;
- ГОСТ Р 50009-2000 «Совместимость технических средств электромагнитная. Технические средства охранной сигнализации. Требования и методы испытаний».

Сертификат соответствия TC RU C-RU.TC02.B.00127 Серия RU № 0645680.

Центральный процессор «Пунктир-ЦП-С» в составе ВСО соответствует требованиям к функциональным характеристикам технических средств обеспечения транспортной безопасности, сертификат соответствия МВД РФ.03.000214.

9. Сведения о предприятии-изготовителе

Группа компаний «ТвинПро»

125040, г. Москва, 1-я ул. Ямского поля, д.28

Тел. +7 (495) 419-03-04

E-mail: info@twinpro.ru

www.twinpro.ru, www.punktir-c.ru

Произведено: ООО «ОКБ «Авгит»

Россия, 198216, г. Санкт-Петербург, Ленинский проспект, д. 140, лит. А